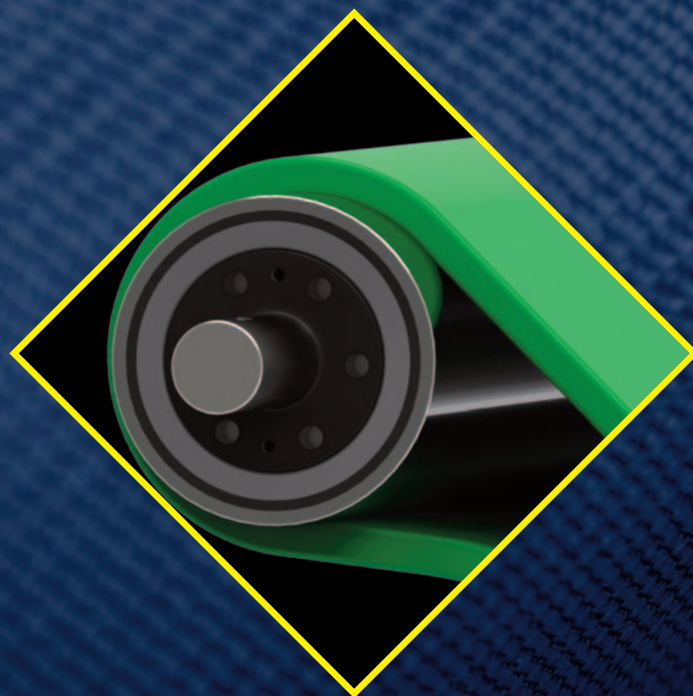




EASYPower®

A NEW ERA HAS BEGUN...



SINTEC

**OPEN WIDTH KNITTED
COMPACTORS WITH
RUBBER BELTS**

COMPACTADORAS PARA TEJIDOS
DE PUNTO DE ANCHO ABIERTO CON
CINTAS DE GOMA



PATENT PENDING

Sintec's Easypower®, more than 30 years after the development of the first felt compactor (1993), is the only real innovation in the knitted fabric compaction sector.

This new technology, based on the use of a new generation of special rubber belts, will have a profound impact on the knitted finishing sector. The results on the treated fabrics are truly spectacular.

Maximum shrinkage, excellent dimensional and appearance stability.

Maximum shrinkage is achieved, along with excellent stability in washing tests (from -3% to +1%). The improved surface obtained through compaction is maintained longer after washing.

Exceptional finishing quality

Excellent finish on all types of jersey and viscose fabrics, which acquire a smooth and shiny "hand" (silk effect). No deformation of the knit weft, which remains more stable upon contact with the rubber.

The Easypower® treatment is ideal for preparing fabrics for printing (both with pigment printing and "transfer" processes). More dimensionally stable and smoother fabrics allow for a more precise printing effect, without color bleeding, and with sharper designs. The very smooth surface of the rubber ensures better contact of the fabric with the heated cylinders, allowing for working at temperatures 10-15°C lower than felt machines, with fewer color shifts. Unlike Sanfor, Easypower® does not crush embossed fabrics, such as piqué.

Easypower® de Sintec, más de 30 años después del desarrollo del primer compactador con fieltro (1993), es la única innovación real en el sector de la compactación de tejidos de punto.

Esta nueva tecnología, basada en el uso de una nueva generación de cintas especiales de goma, tendrá un profundo impacto en el sector del acabado de tejidos de punto. Los resultados sobre los tejidos tratados son realmente espectaculares

Máxima compactación, excelente estabilidad dimensional y de apariencia.

Se alcanza el máximo encogimiento, junto con una excelente estabilidad en las pruebas de lavado (de -3% a +1%). La superficie mejorada obtenida mediante la compactación se mantiene durante más tiempo después del lavado.

Calidad de acabado excepcional

Excelente acabado en todo tipo de tejidos de punto y viscosa, que adquieren un tacto suave y brillante (efecto seda).

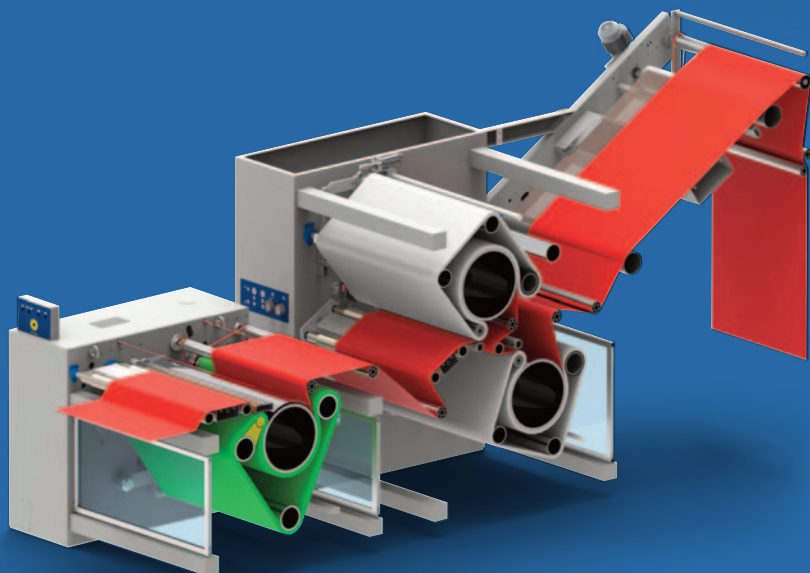
No hay deformación del entramado del tejido, que permanece más estable al contacto con la goma. El tratamiento Easypower® es ideal para la preparación de tejidos para la estampación (tanto con impresión de pigmentos como con procesos de "transfer"). Los tejidos más estables y lisos permiten un efecto de impresión más preciso, sin sangrado de color y con diseños más nítidos.

La superficie muy lisa del caucho garantiza un mejor contacto del tejido con los cilindros calefactados, permitiendo trabajar a temperaturas 10-15 °C más bajas que en las máquinas con fieltro, con menos variaciones de color.

A diferencia del sistema Sanfor, Easypower® no aplasta los tejidos gofrados, como el piqué.

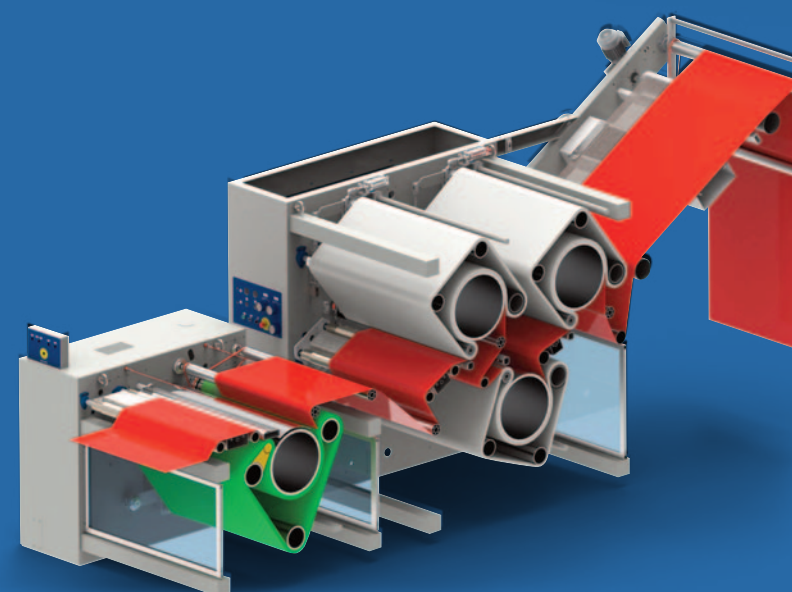
TRADITIONAL COMPACTOR MACHINES WITH EASYPower RUBBER COMPACTADORAS TRADICIONALES CON CINTAS DE GOMA EASYPower

X1



EASYPower X1
with compactor
machine A2

EASYPower X1
con máquina
compactadora A2



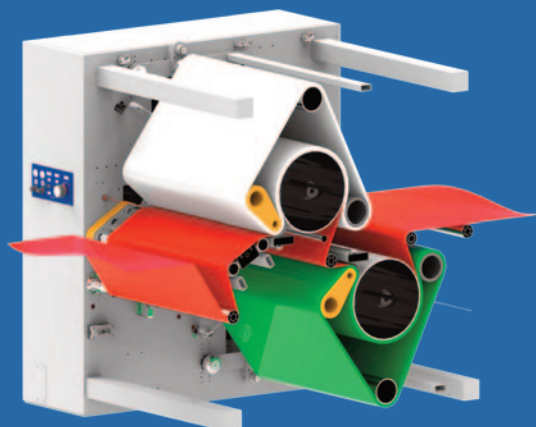
EASYPower X1
with compactor machine
A3 Supercompact

EASYPower X1
con máquina compactadora
A3 Supercompact

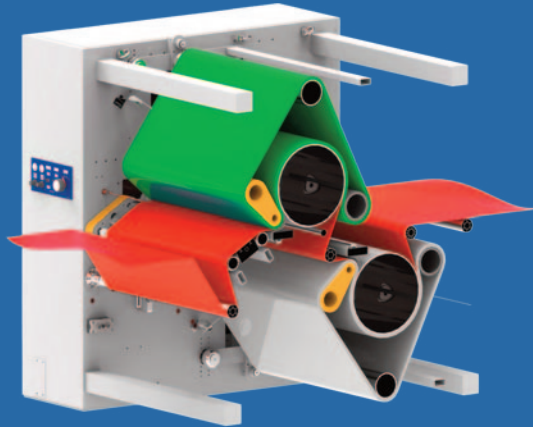
NEW SPECIAL MACHINES CONFIGURED FOR INTERCHANGEABLE RUBBERS AND FELTS NUEVAS MÁQUINAS ESPECIALES CONFIGURADAS PARA CINTAS DE GOMA Y FIELTROS INTERCAMBIABLES

X2

EASYPower X2 with felt and rubber belt
con fieltro y cinta de goma

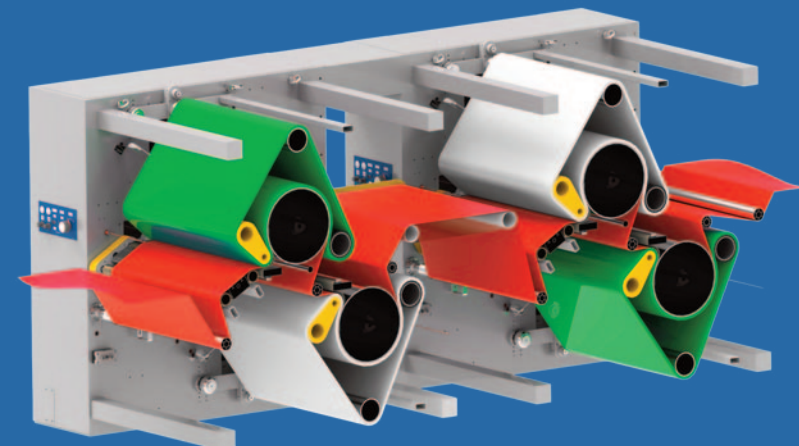


EASYPower X2 with rubber and felt belt
con cinta de goma y fieltro



X4

EASYPower X4 version with 2 rubber belts and 2 felt belts
versión con 2 cintas de goma y 2 fieltros



EASYPower® X1

NEW COMPACTION LINE, CONSISTING OF EASYPower X1 UNIT INTERPOSED BETWEEN PINS CHAIN AND TWO- OR THREE- FELT COMPACTOR

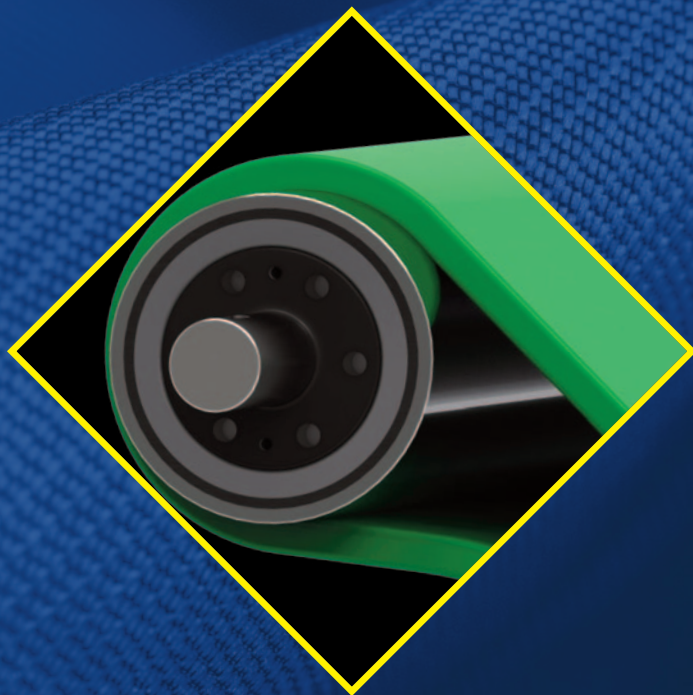
BENEFITS:

- Excellent compaction.
- Perfect dimensional stability.
- High production capacity:
Up to 10/12 tons/day with Easypower X1 and 2-felt compactor.
Up to 14/15 tons/day with Easypower X1 and 3-felt compactor.
- Possibility of using only the Easypower X1 rubber unit for "silk effect" finishing or only the felt machine for classic compaction for "soft hand" effect.

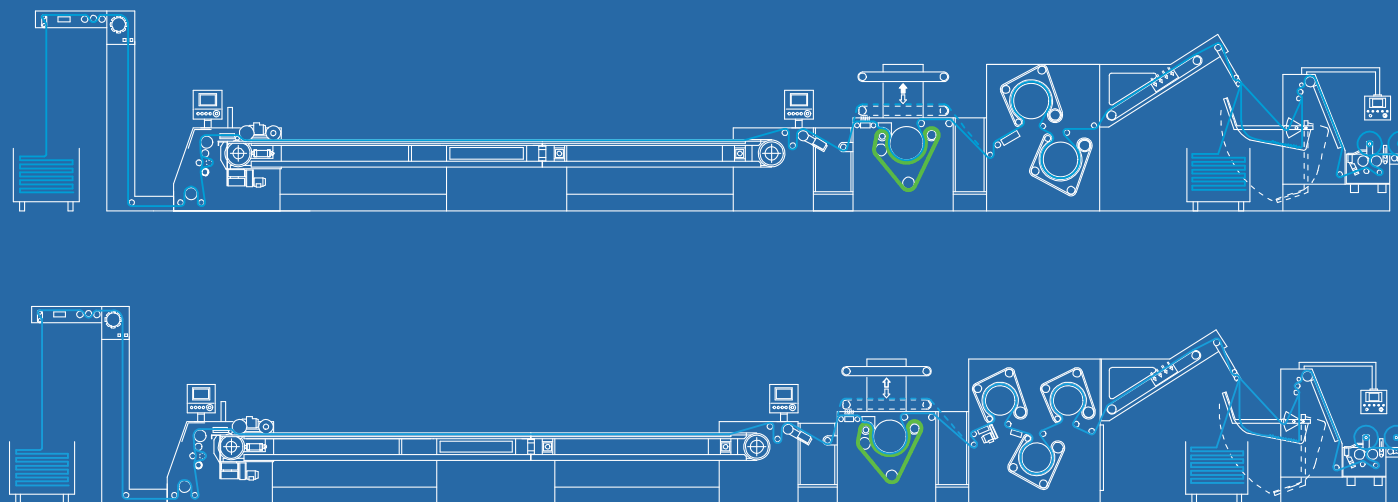
NUEVA LÍNEA DE COMPACTACIÓN, COMPUESTA POR UNIDAD EASYPower X1 INTERPUESA ENTRE RAMETA Y COMPACTADORA DE DOS O TRES FIELTROS

VENTAJAS:

- Compactación excelente
- Perfecta estabilidad dimensional.
- Alta capacidad de producción:
Hasta 10/12 toneladas/día con Easypower X1 y compactadora de 2 fieltros.
Hasta 14/15 toneladas/día con Easypower X1 y compactadora de 3 fieltros.
- Posibilidad de utilizar solo la unidad de goma Easypower X1 para acabado "efecto seda", o solo la máquina de fieltros para compactación clásica para efecto "mano suave".



PATENT PENDING

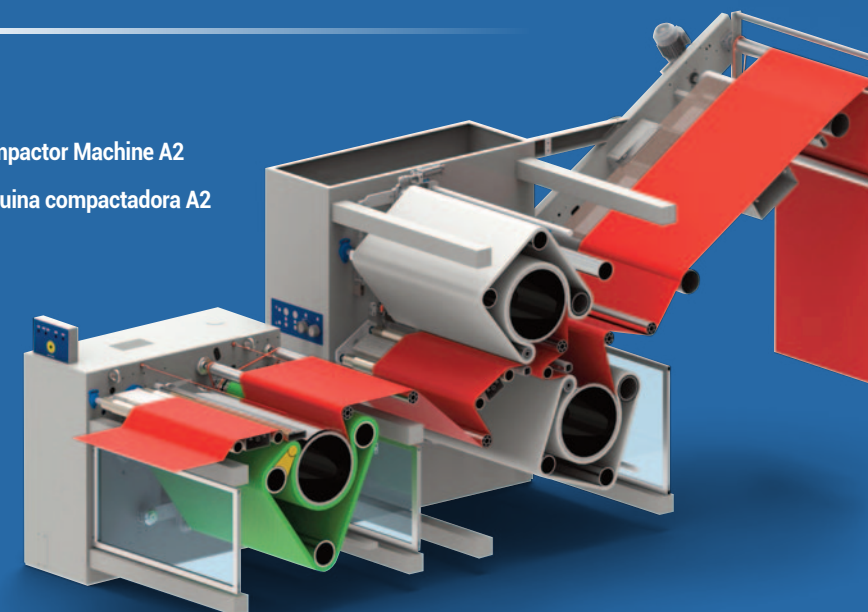




X1

With Compactor Machine A2

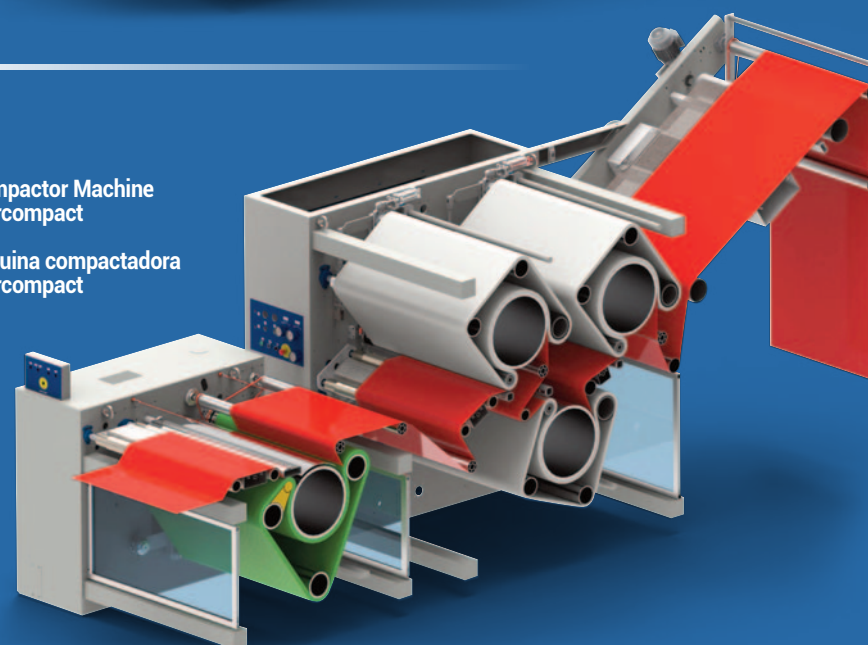
Con máquina compactadora A2



X1

With Compactor Machine A3 Supercompact

Con máquina compactadora A3 Supercompact

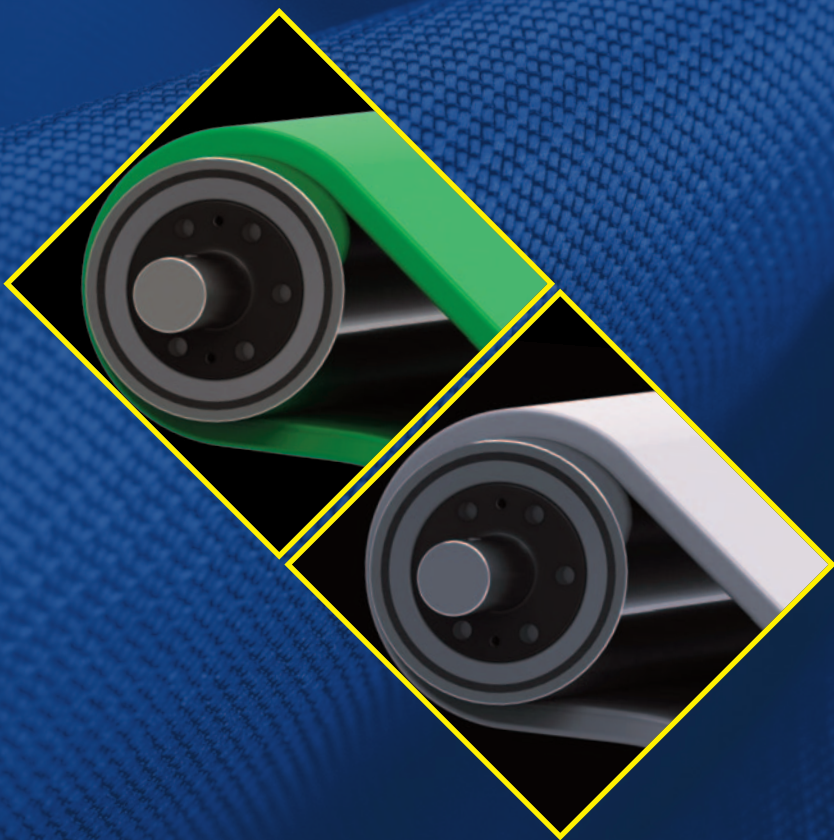


TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS

Rollers width Ancho de rodillos	mm	2000 - 3200
Working width Ancho de trabajo	mm	1800 - 3000
Mechanical speed Velocidad mecánica	m/min.	0 - 50
Installed power Potencia instalada	kw	5
Absorbed power Potencia absorbida	kwh	4



EASYPower® X2



NEW COMPACTION LINE, CONSISTING OF PINS CHAIN AND EASYPower X2 UNIT

The **X2** machine can be configured with 1 felt belt and 1 rubber belt, or with 2 rubber belts; the combination of the belts can be changed according to the desired finishing effects as the belts have the same size and are therefore interchangeable.

BENEFITS:

- Excellent compaction, perfect dimensional stability.
- High production capacity: Up to 10/12 tons/day.
- Multienergy version: possibility of heat-setting fabrics in mixed composition (for example cotton-lycra) or 100% synthetic, thanks to the combination of rubber belts and high-temperature cylinders.

NOTE: A passage through a stenter machine can be avoided, with significant cost savings.

NUEVA LÍNEA DE COMPACTACIÓN, COMPUESTA POR RAMETA Y UNIDADES EASYPower X2

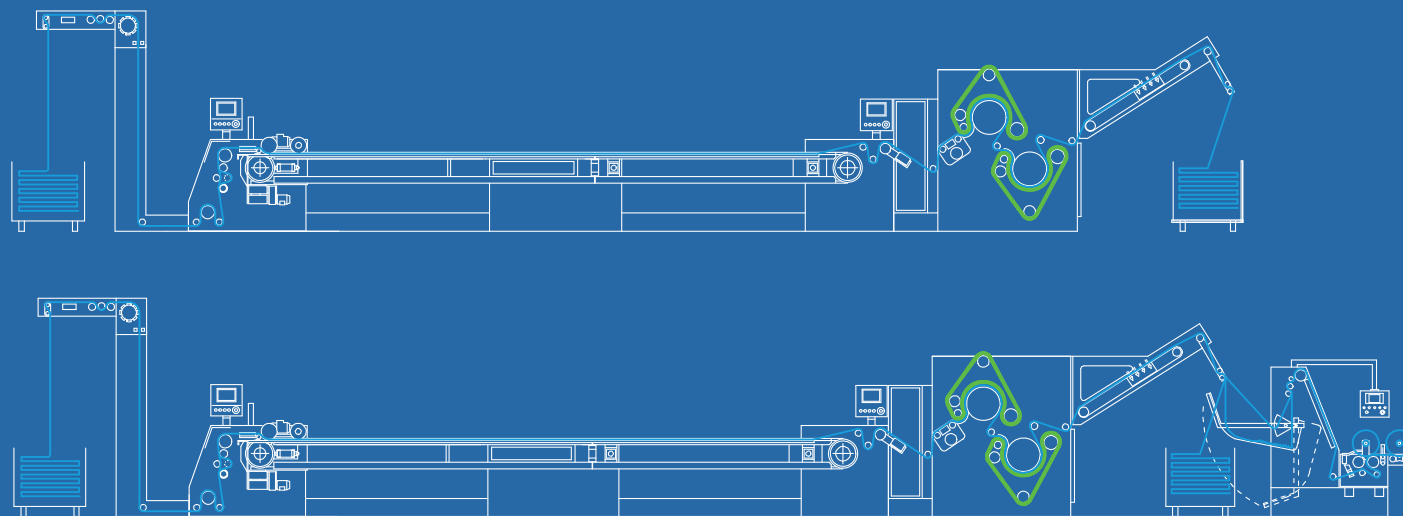
La máquina **X2** se puede configurar con 1 cinta de fieltro y 1 cinta de goma, o con 2 cintas de goma; la combinación de las cintas se puede cambiar de acuerdo a los efectos de acabado deseados porque tanto el fieltro como la goma tienen las mismas dimensiones, y por tanto son intercambiables.

VENTAJAS:

- Excelente compactación, perfecta estabilidad dimensional.
- Alta capacidad de producción: Hasta 10/12 toneladas/día.
- Versión Multienergy; posibilidad de termofijar los tejidos en composición mixta (por ejemplo algodón-lycra) o 100% sintéticos, gracias a la combinación de las cintas de goma y cilindros de alta temperatura.

¡Nota! Se puede evitar un paso de rama, con un ahorro considerable de costes.

PATENT PENDING





EASYPower X2

After Senter configuration

Configuración después
de la rama

TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS

Rollers width Ancho de rodillos	mm	2000 - 3200
Working width Ancho de trabajo	mm	1800 - 3000
Mechanical speed Velocidad mecánica	m/min.	0 - 60
Installed power Potencia instalada	kw	9
Absorbed power Potencia absorbida	kwh	7



EASYPower® X2

Machine configuration: rubber + rubber
for a very flat and shiny effect

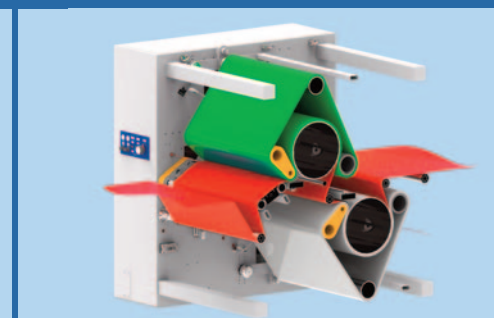
Configuración de la máquina: goma + goma
para un efecto muy plano y brillante



EASYPower® X2

Machine configuration: felt + rubber
for a flatter effect (silk effect)

Configuración de la máquina: fieltro + goma
para un efecto más plano (efecto seda)

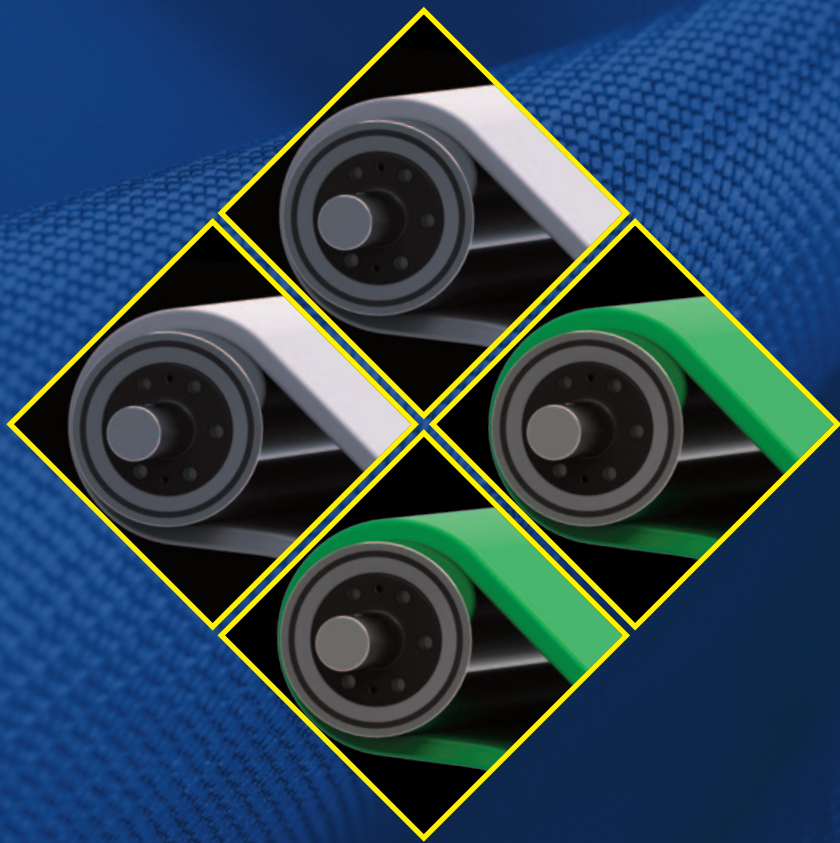


EASYPower® X2

Machine configuration: rubber + felt
for a softer and smoother effect

Configuración de la máquina: goma + fieltro
para un efecto más suave y liso

EASYPower® X4



NEW EASYPower X4 LINE WITH 4 COMPACTION PHASES, FOR HIGH PRODUCTION, CONSISTING OF PINS CHAIN AND 2 EASYPower X2 UNITS MACHINE WITH 4 BELTS, NORMALLY 2 FELT BELTS AND 2 RUBBER BELTS

BENEFITS:

- "Top-of-the-range" machine, suitable to create new "fashion" fabrics.
- Excellent compaction, perfect dimensional stability.
- High production capacity: Up to 14/18 tons/day.
- Possibility to use only the 2-rubber belts unit for "silk effect" finishing or only the 2-felt unit for classic compaction with "soft hand" effect.
- Multienergy version: possibility of heat-setting fabrics in mixed composition (for example cotton-lycra) or 100% synthetic, thanks to the combination of rubber belts and high-temperature cylinders.

N.B.! A passage through a stenter can be avoided, with significant cost savings.

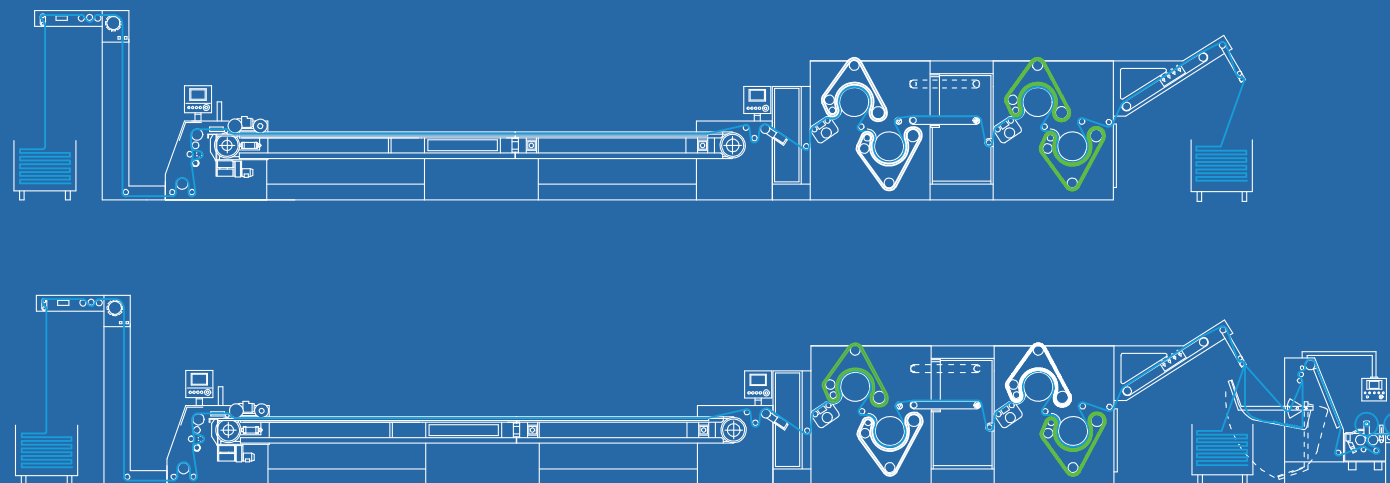
NUEVA LÍNEA EASYPower X4 CON 4 FASES DE COMPACTACIÓN, PARA ALTAS PRODUCCIONES, CONSTITUIDA POR RAMETA DE AGUJAS Y 2 UNIDADES EASYPower X2 MÁQUINA CON 4 CINTAS, NORMALMENTE 2 CINTAS DE FIELTRO Y 2 CINTAS DE GOMA

VENTAJAS:

- Máquina "tope de gama", adecuada para crear nuevos tejidos "fashion".
- Excelente compactación, perfecta estabilidad dimensional.
- Alta capacidad de producción: Hasta 14/18 toneladas/día.
- Posibilidad de utilizar solo la unidad de 2 cintas de goma para acabado "efecto seda", o solo la unidad de 2 fieltros para compactación clásica con efecto "mano suave".
- Versión Multienergy: posibilidad de termofijar los tejidos en composición mixta (por ejemplo algodón-lycra) o 100% sintéticos, gracias a la combinación de las cintas de goma y cilindros de alta temperatura.

¡Nota! Se puede evitar un paso de rama, con un ahorro considerable de costes.

PATENT PENDING



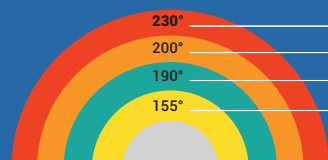


TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS

Rollers width Ancho de rodillos	mm	2000 - 3200
Working width Ancho de trabajo	mm	1800 - 3000
Mechanical speed Velocidad mecánica	m/min.	0 - 70
Installed power Potencia instalada	kw	16
Absorbed power Potencia absorbida	kwh	11

For the additional pins chain - Para la rama adicionales

Installed power Potencia instalada	kw	13
Absorbed power Potencia absorbida	kwh	8



"Multienergy" system
Electric
Customer oil line
Steam
Cylinders temperature

"MULTIENERGY" SISTEM
For heat-setting synthetic fabrics, enhanced by the contact of the fabrics between the heated cylinders and the special Easypower rubber belt.

SISTEMA "MULTIENERGY"
Para la termofijación de tejidos sintéticos, mejorado por el contacto de los tejidos entre los cilindros calentados y la cinta de goma especial Easypower.



EASYPower X4
with 4 heated cylinders and double selvages uncurling device

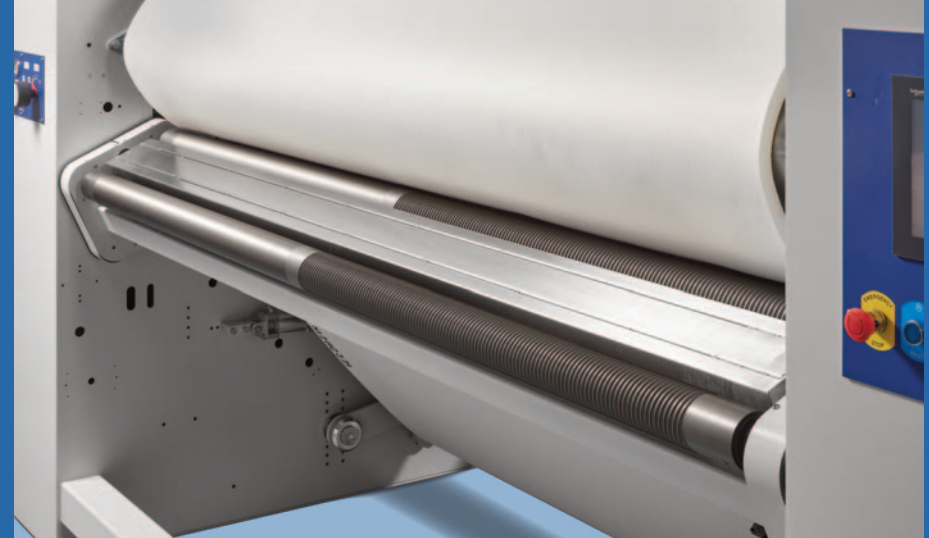
EASYPower X4
con 4 cilindros calentados y doble expansor para los orillos

PATENT PENDING



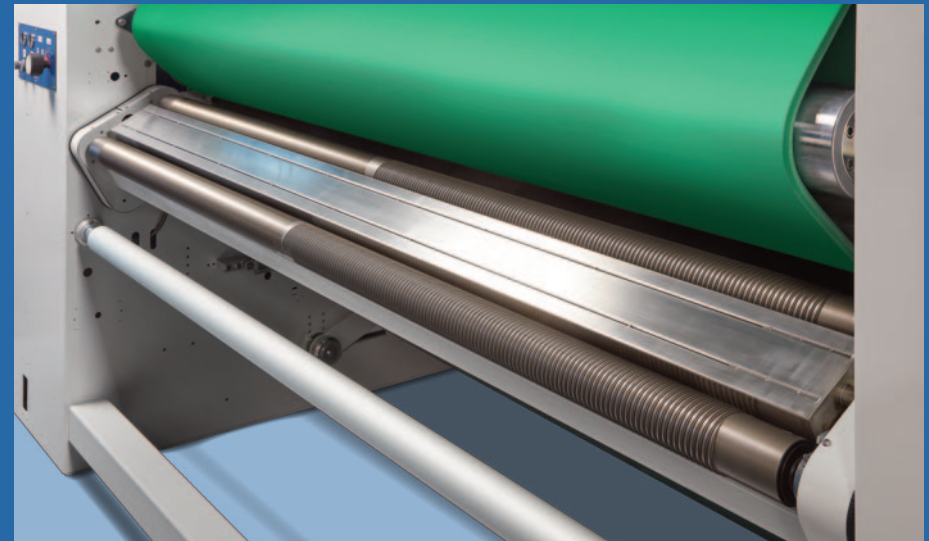
Movable by-pass device between the first and second compaction module

Dispositivo de derivación móvil entre el primer y el segundo módulo de compactación



Double motorized uncurling device in both compaction module

Doble dispositivo motorizado para desenrollar orillos en ambos módulos de compactación

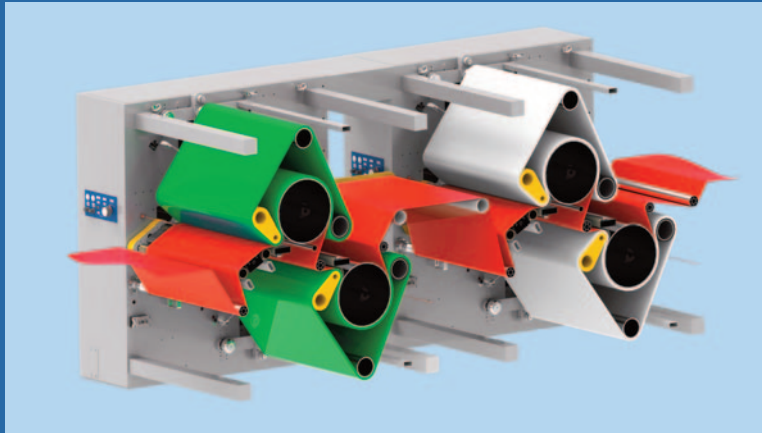
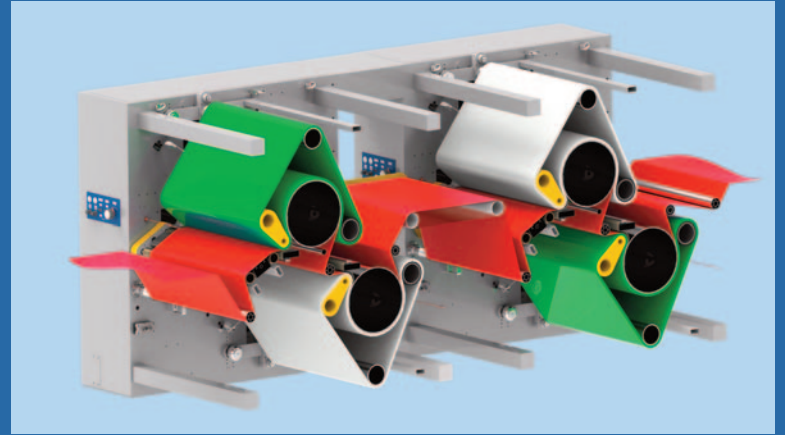
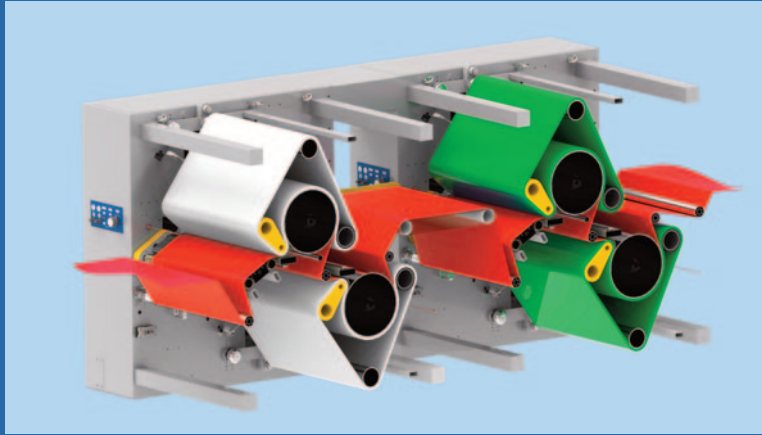
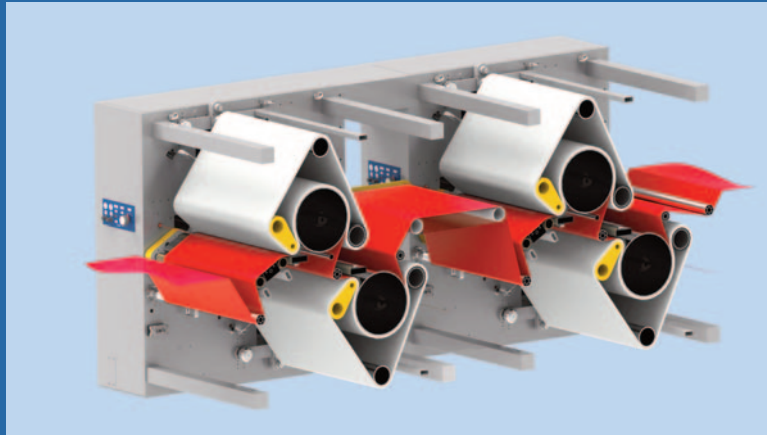


EASYPower[®] X4



PATENT PENDING

Multiple configuration
Múltiples configuraciones



SPECIAL FEATURES OF EASYPower, AND ADVANTAGES OVER SANFOR MACHINES WITH TRADITIONAL RUBBERS

ZERO WATER CONSUMPTION

The process takes place dry and does not require the use of water for cooling of the belt = 100% environmentally friendly machine.

VERY LITTLE MAINTENANCE

There is no need to grind the rubber belt. For the entire duration of the belt, only periodic cleaning of the products left by the fabrics is required.

LOW OPERATING CONSUMPTION

The heated cylinder consumes approximately half the steam compared to a traditional Sanfor because there is no heat exchange, due to the water on the rubber belt. Electricity consumption is around 5 KW/h instead of 15 KW/h.

CONSISTENT PERFORMANCE OVER TIME

The rubber belt maintains its perfect efficiency even after several million meters of production respect to what happens with both the rubber belt of the Sanfor machine and with the classic felts, both subject to constant wear.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES DE EASYPower, Y VENTAJAS RESPECTO A LAS MÁQUINAS SANFOR CON CINTA DE GOMA TRADICIONALES

CERO CONSUMO DE AGUA

El proceso se realiza en seco, y no requiere el uso de agua para enfriar la cinta = máquina 100% respetuosa con el medio ambiente.

MUY POCO MANTENIMIENTO

No es necesario realizar el rectificado de la cinta de goma.

Durante toda la vida útil de la cinta solo se requiere una limpieza periódica de los productos dejados por los tejidos.

BAJOS CONSUMOS OPERATIVOS

El cilindro calentado consume aproximadamente la mitad del vapor que un sanfor tradicional, porque no hay intercambio de calor debido al agua presente en la cinta de goma. El consumo de energía eléctrica es de aproximadamente 5 KW/h en lugar de 15 KW/h.

RENDIMIENTO CONSTANTE A LO LARGO DEL TIEMPO

La cinta de goma mantiene su perfecta eficiencia incluso después de varios millones de metros de producción, a diferencia de lo que ocurre tanto con la cinta de goma de la máquina sanfor como con los clásicos fieltros, ambos sujetos a una degradación constante.

TECHNICAL DATA - Comparaison with traditional sanfor machine

DATOS TÉCNICOS - Comparación con la máquina Sanfor tradicional

FEATURE CARACTERÍSTICAS	SINTEC EASYPower MACHINE MÁQUINA EASYPower SINTEC	TRADITIONAL SANFORIZING MACHINE MÁQUINA SANFOR TRADICIONAL
Water consumption for the rubber belt Consumo de agua de enfriamiento para la cinta de goma	None Ninguno	4200/4500 liters/h (water hardness: From 0 to 4 French degrees) 4200-4500 litros/hora 50-55 metros cúbicos/hora (dureza del agua: de 0 a 4 grados franceses)
Heated cylinder steam consumption Consumo vapor cilindro calentado	80-100 Kg/h 80-100 Kg/hora	160-200 Kg/h 160-200 Kg/hora
Rubber belt maintenance Mantenimiento de la cinta de goma	Very easy (No grinding required) Muy sencillo (no se requiere rectificación)	Periodic grinding required: Every 400.000 meters of work Es necesaria la rectificación periódica: Cada 400.000 Metros de trabajo
Performance over time Prestaciones a lo largo del tiempo	Stable Estable	Gradually decreases (for thickness reduction) Disminuyen gradualmente (debido a la reducción del espesor)
Usable temperature Temperatura utilizable	From 90 to 105°C De 90 a 105°C	Typically 105-115°C Normalmente 105-115°C
Maximum operating temperature Máxima temperatura de trabajo	200° C (for Heatsetting working mode) 200° C	115° C 115° C
Heat-setting for mixed fabrics (cotton-lycra, ecc.) and for 100% syntetic fibers Termofijación para tejidos mixtos (algodón-lycra, etc.) y para tejidos 100% sintéticos	YES - With Multienergy system Sí - Con sistema Multienergy	Not possible No es posible
Fabric compatibility Compatibilidad con tejidos	Excellent for viscose, interlock, piqué Excelente para viscosa, interlock, piqué	Less effective with delicate fabrics Menos eficaz con tejidos delicados
Ease of use Facilidad de uso	High (no skilled operators needed) Alta (no son necesarios operadores cualificados)	Requires experienced technicians Solicitudes de técnicos con experiencia
Installed electric power Potencia eléctrica instalada	6 Kw	18 Kw
Absorbed electric power Potencia eléctrica absorbida	4 Kw/h 4 Kw/hora	10/12 Kw/h 10/12 Kw/hora

DURATION OF VARIOUS BELTS WITH FULL PERFORMANCE EFFICIENCY

DURACIÓN DE VARIAS CINTAS CON MÁXIMA EFICIENCIA DE RENDIMIENTO

FELT FIELTRO

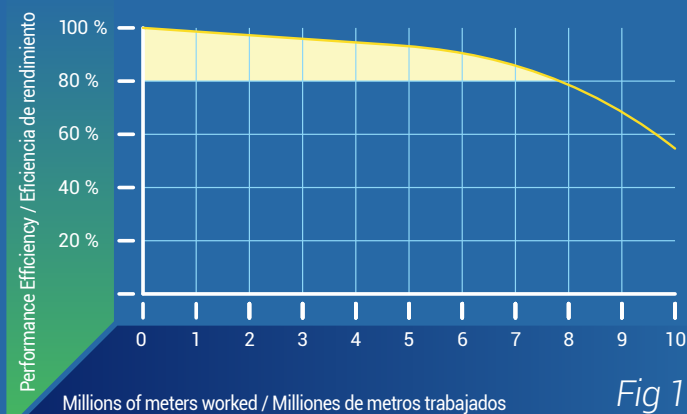


Fig 1

EASYPower RUBBER BELT CINTA DE GOMA EASYPower

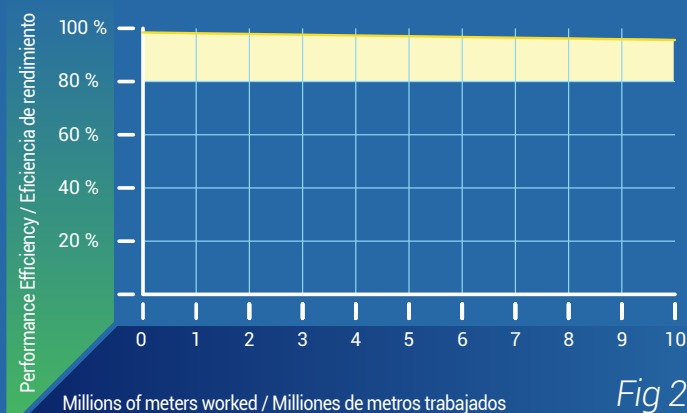


Fig 2

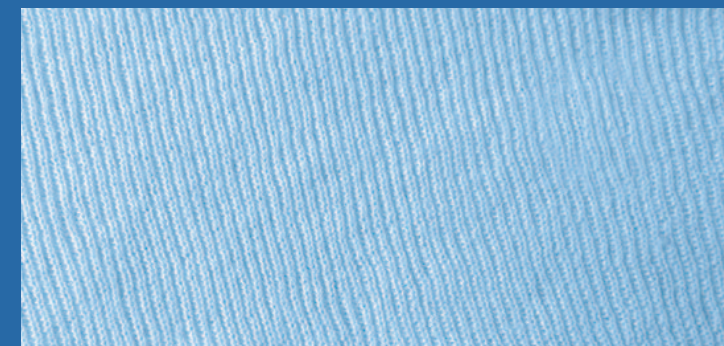
FABRIC SAMPLES - Visual effect of treated fabrics
Starting from same fabric

MUESTRAS DE TEJIDO - Efecto visual de los tejidos tratados
A partir del mismo tejido

PATENT PENDING

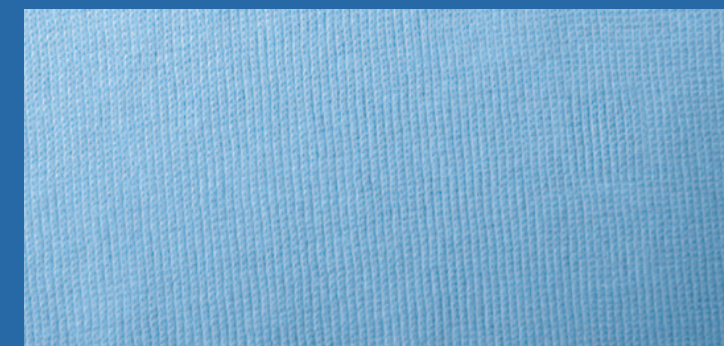
Traditional compactor machine with felts
Treatment with felts traditional shrinkage

Compactadora tradicional con fieltros
Tratamiento de compactación tradicional con fieltros



Sintec Easypower Machine
Treatment with Sintec Easypower Process

Máquina Sintec Easypower
Tratamiento con el proceso Sintec Easypower



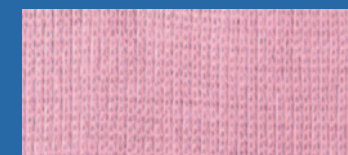
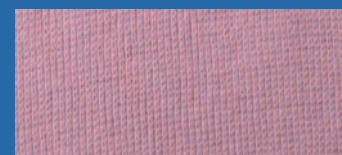
Traditional Compactor

Compactador Tradicional



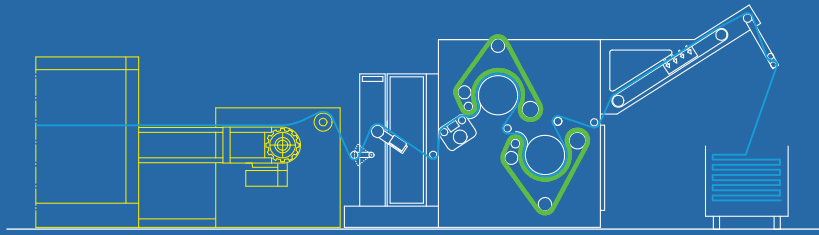
Sintec Easypower Machine

Máquina Sintec Easypower

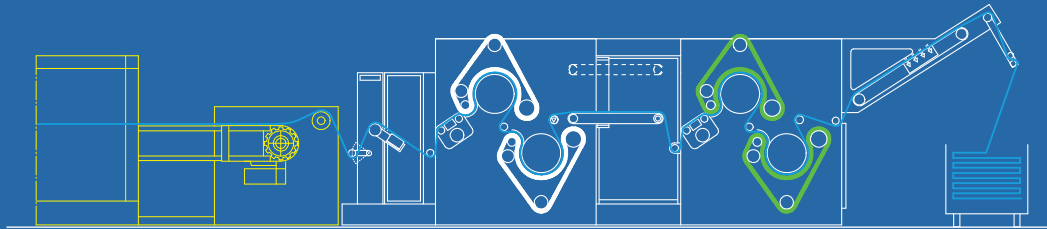


A SOLUTION FOR EVERY NEED!

UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD!

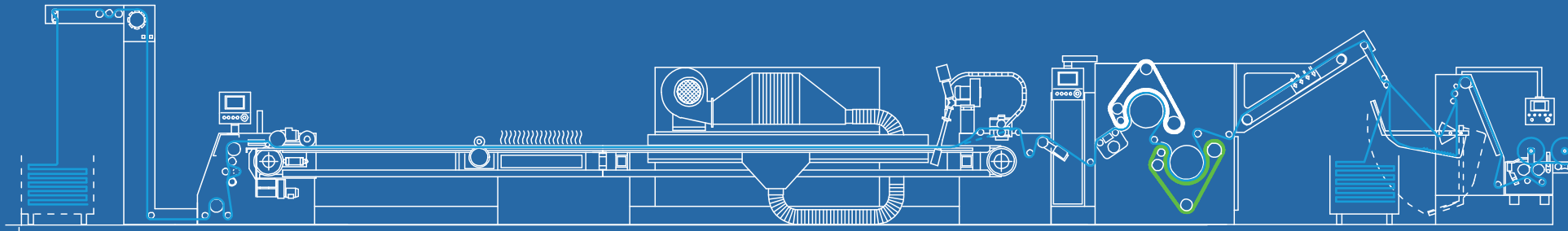


EASYPOWER X2 After Stenter configuration
EASYPOWER X2 Configuración después de la rama

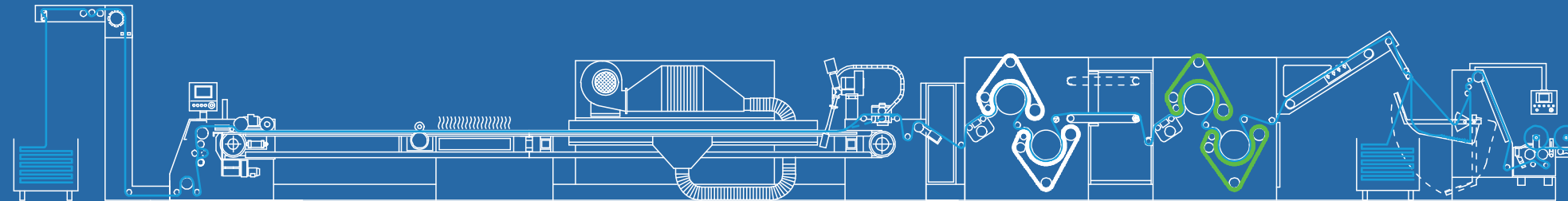


EASYPOWER X4 After Stenter configuration
EASYPOWER X4 Configuración después de la rama

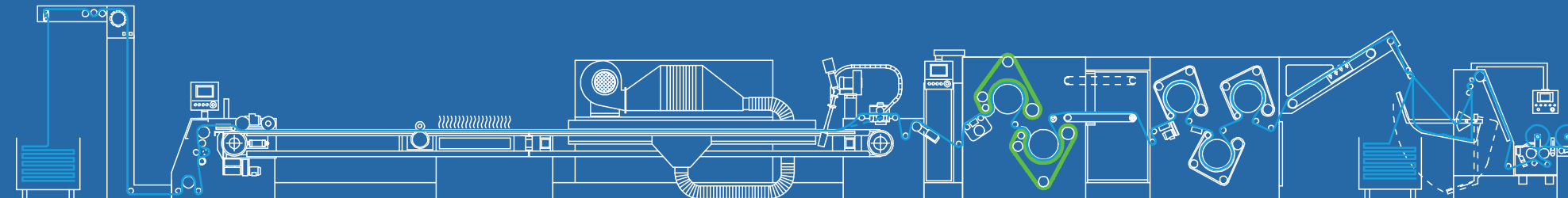
PATENT PENDING



EASYPower X2 with selvedge glueing-drying-cutting device, and with non-stop batcher
EASYPower X2 con dispositivo de encolado-secado-corte de orillo y enrollador non-stop



EASYPower X4 with selvedge glueing-drying-cutting device, and with non-stop batcher
EASYPower X4 con dispositivo de encolado-secado-corte de orillo y enrollador non-stop



EASYPower X2 with compactator A3 Supercompact , selvedge glueing-drying-cutting device and non-stop batcher
EASYPower X2 con compactador A3 Supercompact, dispositivo de encolado-secado-corte de orillo y enrollador non-stop



Sintec Textile srl
36016 Thiene · Vicenza · Italy
Via del Lavoro, 30

T +39 0445 1670124
info@sintectextile.com
www.sintectextile.com

